

▶ **Reinigungs- und Lackieranlage**

- ▶ Gehäuseteile für Klappen aus Kugelgraphitguss und Stahl



**VAG-
Armaturen
GmbH**



Anlagenbeschreibung

Reinigungskabine mit
2 elektrischen Rolltoren
Haftwassertrockner
Lackierkabine mit
Trockenabscheidung
Abdunstzone
Lackrockner

Fördertechnik

Power + Free-Förderer mit
- Hub - und Senkstation
- zur Aufgabe / Abnahme
Nutzlast bis 2 Tonnen



technische Daten:

Gehäuseabmessungen:
Länge: 1.500 mm
Breite: 800 mm
Höhe 1.500 mm
Materialstärke: bis 60 mm
Gewicht max. 2.000 kg

Durchsatz
Teiledurchsatz 2-4 Teile/h
Gewichtsdurchsatz: 4.000 kg/h

Werkstückgröße in der
Reinigungskabine
Länge: 3.000 mm
Breite 1.200 mm
Höhe 3.000 mm
Gewicht 5 Tonnen

▶ **Reinigungs- und Lackieranlage**

- ▶ Gehäuseteile für Klappen aus Kugelgraphitguss und Stahl



Aufstellungsplan und Teilansichten

